

Карта заказа комплекта монтажных частей ФТ.

1.	Краткое наименование	КМЧ
2.	Вариант присоединения «процесс-прибор» - шифр, где первое присоединение к процессу, второе - к прибору или другому оборудованию	A - внешнее - внутреннее B - внутреннее - внутреннее C - внешнее - внешнее D - внутреннее - внешнее
3.	Цифровое обозначение резьбы присоединения или иного варианта присоединения - шифр	0 - под приварку 1 - M20*1,5 2 - G1/2 3 - 1/2NPT
4.	Вариант исполнения внутренней резьбы присоединения к прибору, процессу или другому оборудованию	e - фиксированная внутренняя резьба f - накидная гайка g - стяжная муфта
5.	Указание на нестандартное направление вращения резьбы присоединения	(L) – резьба с левым направлением вращения (R) – резьба с правым направлением вращения
6.	Высота КМЧ, мм	≥ L100
7.	Указание на внешний диаметр трубы, мм	*12 *14
8.	Материал КМЧ	Ст - сталь углеродистая СтН - сталь нержавеющая

Пример заказа КМЧ из углеродистой стали:

1. 2. 3. 6. 7. 8.

Комплект **КМЧ С 0.1 L100*12 (Ст)** под приварку - внеш.M20*1,5

Пример заказа КМЧ из нержавеющей стали с фиксированной внутренней резьбой к прибору или другому оборудованию:

1. 2. 3. 4. 6. 7. 8.

Комплект **КМЧ А 0.3 e L100*12 (СтН)** под приварку - внутр.1/2NPT

Пример заказа КМЧ из нержавеющей стали с нестандартной резьбой вращения к прибору или другому оборудованию:

1. 2. 3. 5. 6. 7. 8.

Комплект **КМЧ D 2.2(L) L100*14 (СтН)** внутр.G1/2 - внеш.G1/2 (левая)